

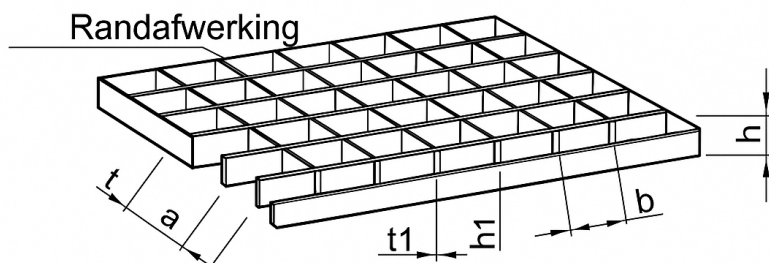
ROOSTER SPECIFICATIES

Roosterafmetingen	1500x1000mm
Dikte	30mm
Maaswijdte	33x33mm
Draagstaaf	30x3mm
Vulstaaf	9x1,5mm
Materiaal	Thermisch verzinkt staal (ISO 1461)

BELASTINGSTABEL

Draagstaaf		
Span(mm)	Puntbelasting (kg)	Verdeelde belasting (kg/m²)
300	1188	17280
400	792	9720
500	594	6221
600	475	4320
700	396	3174
800	340	2430
900	297	1920
1000	264	1555
1100	236	1227
1200	198	945
1300	168	743
1400	145	595
1500	126	484
1600	111	399
1700	98	332
87	87	280
1900	78	238
2000	71	204

	Toegankelijke zone
	Niet-toegankelijke zone
	Berijdbaar met vrachtwagen tot 3t totaalgewicht
	Berijdbaar met vrachtwagen tot 9t totaalgewicht
	Berijdbaar met vrachtwagen tot 30t totaalgewicht



a = breedte draagstaaf
b = breedte vulstaaf
h = hoogte draagstaaf
t = dikte draagstaaf
h1 = hoogte vulstaaf 10 mm
t1 = dikte vulstaaf 2 mm

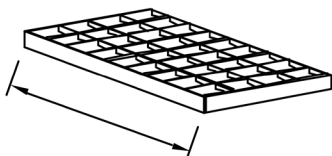
BELASTINGSTABEL

Draagstaaf in mm		Maaswijdte			Materiaal
Dikte (t)	Hoogte (h)	Breedte draagstaaf (a)		Breedte vulstaaf (b)	
2 x	20	11,11	x	11,11	S 235 JR 1.4301 1.4404 1.4571
2 x	25	22,22	x	22,22	
2 x	30	33,33	x	33,33	
2 x	35	55,55	x	55,55	
2 x	40	66,66	x	66,66	
2 x	50	Verdere maten op aanvraag of volgens specificatie. Extra karteling mogelijk op draag- en vulstaf. Ontwerpen op aanvraag beschikbaar!			
2 x	60				
3 x	20				
3 x	25				
3 x	30				
3 x	35				
3 x	40				
3 x	50				
3 x	60				

TECHNISCHE VAKTERMEN VOOR STALEN ROOSTERS

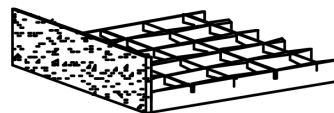
Lengte (richting draagstaven)

De buitenmaat van een rooster in de richting van de draagstaven, inclusief de materiaaldikte van twee randprofielen (randsysteem). Deze maat wordt ook aangeduid als de lengte indien zij kleiner is dan de breedte. Zij wordt altijd als eerste roostermaat opgegeven en/of onderstreept



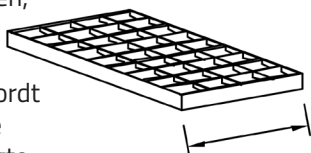
Stootrand

Een randsysteem dat boven de bovenzijde van het rooster uitsteekt. Deze rand moet minimaal 100 mm hoger zijn dan de bovenzijde van het rooster.



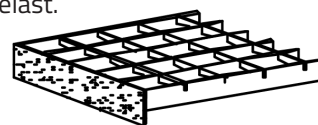
Breedte (richting dwarsstaven)

De buitenmaat van een rooster in de richting van de dwarsstaven, inclusief de materiaaldikte van twee randprofielen (randsysteem). Deze maat wordt ook aangeduid als de breedte indien zij groter is dan de lengte. Zij wordt als tweede roostermaat opgegeven.



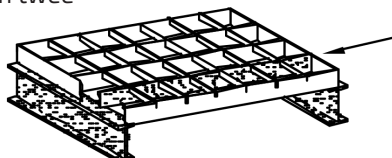
Verhogingsplaat

Een verhogingsplaat is noodzakelijk wanneer er een hoogtecompensatie moet worden aangebracht tussen het rooster en de inbouwhoogte. Dit wordt bij voorkeur gerealiseerd door een geschikte verlengde randafwerking of een buis die op de basis is gelast.



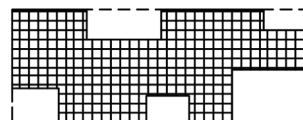
Draagstaven

De dragende staven die parallel aan elkaar liggen tussen twee roosteropleggingen.



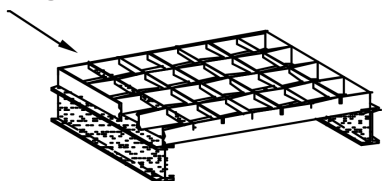
Uitsparingen en kleine uitsparingen

Zaagsneden, schuine sneden en uitsparingen kunnen noodzakelijk zijn bij roosters, die daarna van een randafwerking worden voorzien. Kleine uitsparingen zijn zaagsneden, schuine sneden en uitsparingen waarvan de snijlengte per geval minder is dan 1,5 strekkende meter.



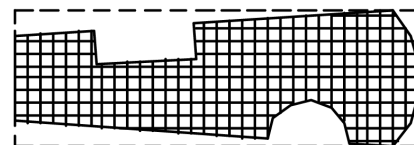
Vulstaven

De vulstaven die loodrecht op de draagstaven staan en op de snijpunten met de draagstaven worden samengedrukt (type SP, gelast).



Bruto roosteroppervlak

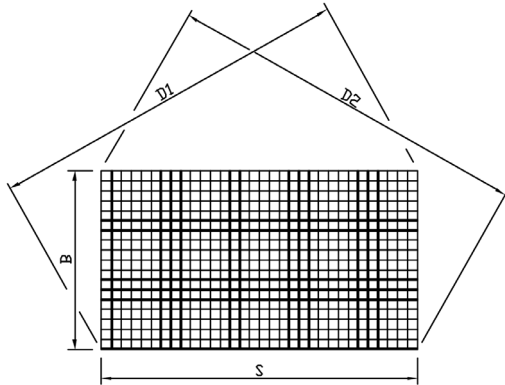
Het totale roosteroppervlak van een rechthoekig rooster vóór het uitvoeren van uitsparingen.



TOLERANTIE VOOR STALEN ROOSTERS

Deze fabricage- en leveringstoleranties moeten worden aangehouden bij de constructie van alle roosters volgens de onderstaande maatvoering.

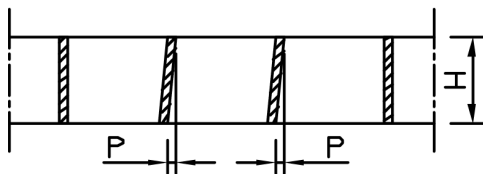
De toleranties die optreden onder belasting (vervormingen) zijn niet inbegrepen.



- Voor draagstaven < 100 mm x 5 mm
- Maaswijdte maximaal 68 mm en minimaal 11 mm
- Roosteroppervlak maximaal 2,0 m², waarbij één van de zijden niet groter mag zijn dan 2000 mm

Verskil tussen de gemeten diagonalen:

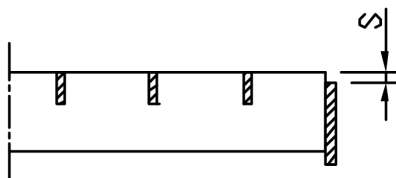
D1 min D2 maximaal 0,01 x S (grootste zijde)



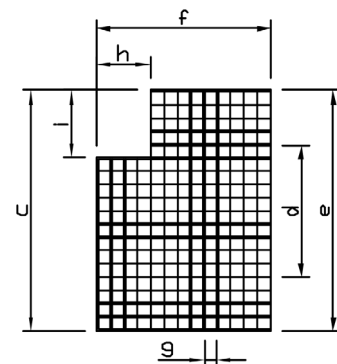
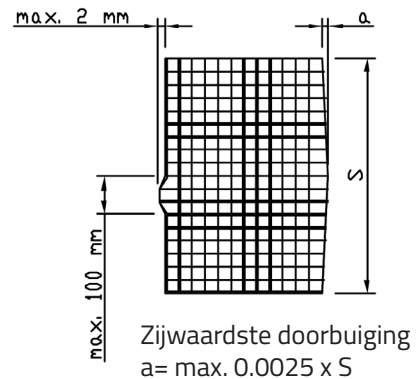
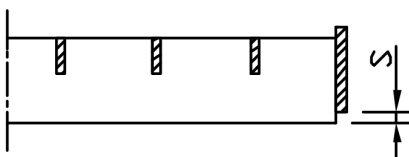
Hoekafwijking van draag- en randstaven

P max. = 0,1 x H

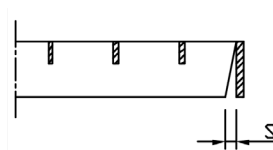
Met een maximale afwijking van 3 mm.



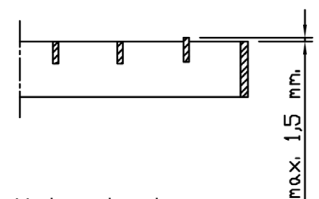
Uitstekend randsysteem boven en onder
S= maximaal 0,1 mm



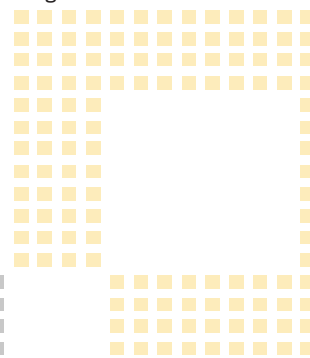
c; e; f; = max. +0 mm tot -4 mm;
g= max. +/- 1.5 mm;
d= max. +/- 4 mm (gemeten over 10 maaswijdtes)
h; i= + 8 mm - 0



Schuine snede van de draagstaaf
S = maximaal 0,1 x H, met een maximum van 3 mm.

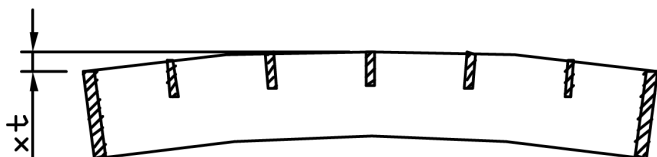


Verhoogde vulstaven



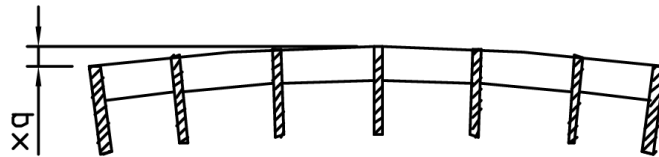
TOLERANTIE VOOR STALEN ROOSTERS

De toleranties die optreden onder belasting (vervormingen) zijn niet inbegrepen.



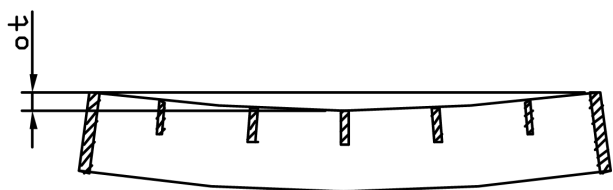
Afwijkingen voor bolvorming (convex) in lengterichting (xt)

- Voor lengtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de lengte, met een maximum van 8 mm
- Voor lengtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm



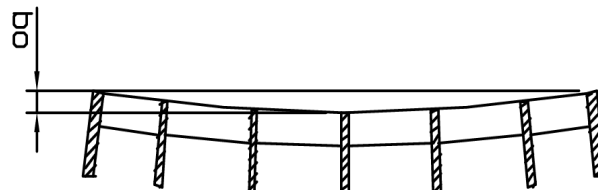
Afwijkingen bij bolvorming (convex) in breedterichting (xq)

- Voor breedtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de breedte, met een maximum van 8 mm
- Voor breedtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm



Afwijkingen bij holvorming (concave) in lengterichting (ot)

- Voor lengtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de lengte, met een maximum van 8 mm
- Voor lengtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm



Afwijkingen bij holvorming (concave) in breedterichting (oq)

- Voor breedtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de breedte, met een maximum van 8 mm
- Voor breedtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm