

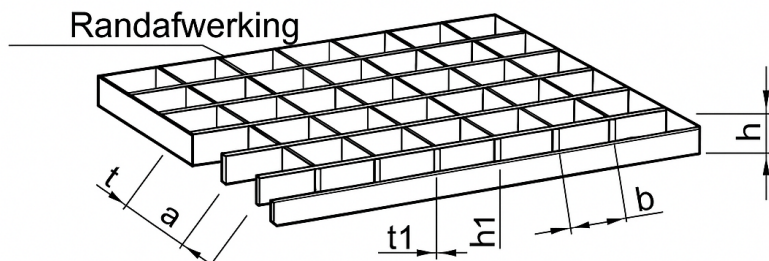
ROOSTER SPECIFICATIES

Roosterafmetingen	800x1000mm / 1000x800mm / 1000x1000mm / 1000 x 1200mm
Dikte	30mm
Maaswijdte	33x33mm
Draagstaaf	30x2mm
Vulstaaf	9x1,5mm
Materiaal	Thermisch verzinkt staal (ISO 1461)

BELASTINGSTABEL

Draagstaaf		
Span(mm)	Puntbelasting (kg)	Verdeelde belasting (kg/m²)
300	729	11520
400	528	6480
500	396	4147
600	317	2880
700	264	2116
800	226	1620
900	198	1280
1000	176	1037
1100	157	818
1200	132	630
1300	112	496
1400	96	397
1500	84	323
1600	74	266
1700	65	222
1800	58	187
1900	52	159
2000	47	136

	Toegankelijke zone
	Niet-toegankelijke zone
	Berijdbaar met vrachtwagen tot 3t totaalgewicht
	Berijdbaar met vrachtwagen tot 9t totaalgewicht
	Berijdbaar met vrachtwagen tot 30t totaalgewicht



a = breedte draagstaaf
b = breedte vulstaaf
h = hoogte draagstaaf
t = dikte draagstaaf
h1 = hoogte vulstaaf 10mm
t1 = dikte vulstaaf 2 mm

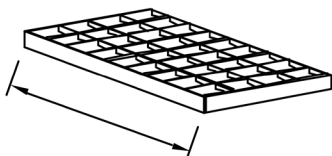
BELASTINGSTABEL

Draagstaaf in mm		Maaswijdte			
Dikte (t)	Hoogte (h)	Breedte draagstaaf (a)		Breedte vulstaaf (b)	Materiaal
2 x	20	11,11	x	11,11	S 235 JR 1.4301 1.4404 1.4571
2 x	25	22,22	x	22,22	
2 x	30	33,33	x	33,33	
2 x	35	55,55	x	55,55	
2 x	40	66,66	x	66,66	
2 x	50	Verdere maten op aanvraag of volgens specificatie. Extra karteling mogelijk op draag- en vulstaf. Ontwerpen op aanvraag beschikbaar!			
2 x	60				
3 x	20				
3 x	25				
3 x	30				
3 x	35				
3 x	40				
3 x	50				
3 x	60				

TECHNISCHE VAKTERMEN VOOR STALEN ROOSTERS

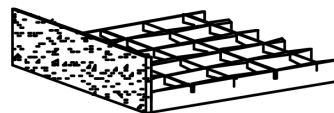
Lengte (richting draagstaven)

De buitenmaat van een rooster in de richting van de draagstaven, inclusief de materiaaldikte van twee randprofielen (randsysteem). Deze maat wordt ook aangeduid als de lengte indien zij kleiner is dan de breedte. Zij wordt altijd als eerste roostermaat opgegeven en/of onderstreept



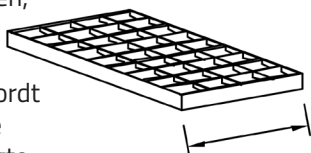
Stootrand

Een randsysteem dat boven de bovenzijde van het rooster uitsteekt. Deze rand moet minimaal 100 mm hoger zijn dan de bovenzijde van het rooster.



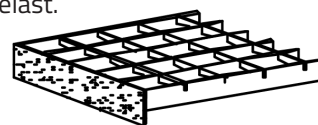
Breedte (richting dwarsstaven)

De buitenmaat van een rooster in de richting van de dwarsstaven, inclusief de materiaaldikte van twee randprofielen (randsysteem). Deze maat wordt ook aangeduid als de breedte indien zij groter is dan de lengte. Zij wordt als tweede roostermaat opgegeven.



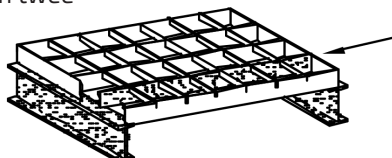
Verhogingsplaat

Een verhogingsplaat is noodzakelijk wanneer er een hoogtecompensatie moet worden aangebracht tussen het rooster en de inbouwhoogte. Dit wordt bij voorkeur gerealiseerd door een geschikte verlengde randafwerking of een buis die op de basis is gelast.



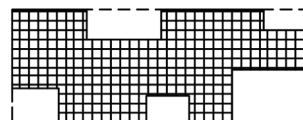
Draagstaven

De dragende staven die parallel aan elkaar liggen tussen twee roosteropleggingen.



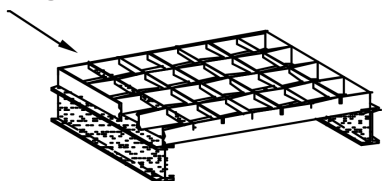
Uitsparingen en kleine uitsparingen

Zaagsneden, schuine sneden en uitsparingen kunnen noodzakelijk zijn bij roosters, die daarna van een randafwerking worden voorzien. Kleine uitsparingen zijn zaagsneden, schuine sneden en uitsparingen waarvan de snijlengte per geval minder is dan 1,5 strekkende meter.



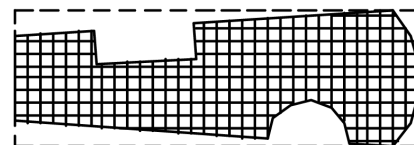
Vulstaven

De vulstaven die loodrecht op de draagstaven staan en op de snijpunten met de draagstaven worden samengedrukt (type SP, gelast).



Bruto roosteroppervlak

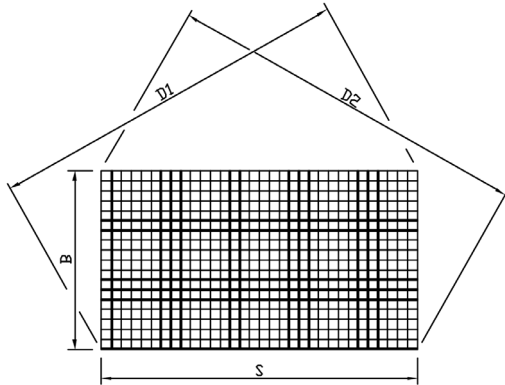
Het totale roosteroppervlak van een rechthoekig rooster vóór het uitvoeren van uitsparingen.



TOLERANTIE VOOR STALEN ROOSTERS

Deze fabricage- en leveringstoleranties moeten worden aangehouden bij de constructie van alle roosters volgens de onderstaande maatvoering.

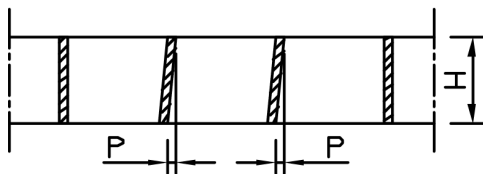
De toleranties die optreden onder belasting (vervormingen) zijn niet inbegrepen.



- Voor draagstaven < 100 mm x 5 mm
- Maaswijdte maximaal 68 mm en minimaal 11 mm
- Roosteroppervlak maximaal 2,0 m², waarbij één van de zijden niet groter mag zijn dan 2000 mm

Verschil tussen de gemeten diagonalen:

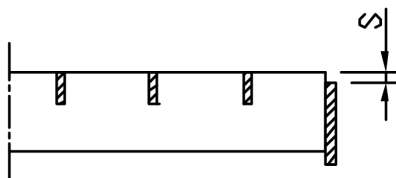
D1 min D2 maximaal 0,01 x S (grootste zijde)



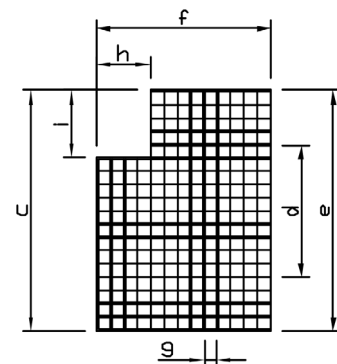
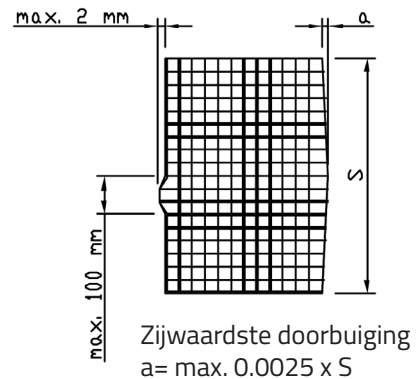
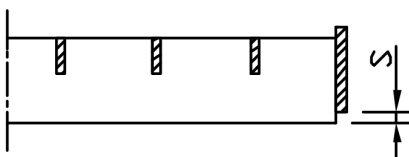
Hoekafwijking van draag- en randstaven

P max. = 0,1 x H

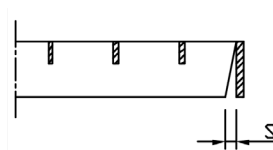
Met een maximale afwijking van 3 mm.



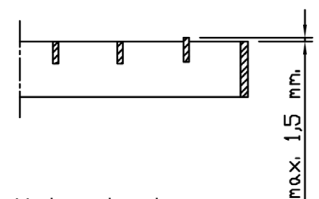
Uitstekend randsysteem boven en onder
S= maximaal 0,1 mm



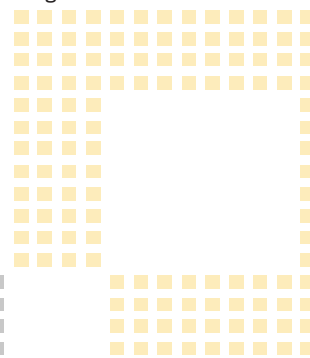
c; e; f; = max. +0 mm tot -4 mm;
g= max. +/- 1.5 mm;
d= max. +/- 4 mm (gemeten over 10 maaswijdtes)
h; i= + 8 mm - 0



Schuine snede van de draagstaaf
S = maximaal 0,1 x H, met een maximum van 3 mm.

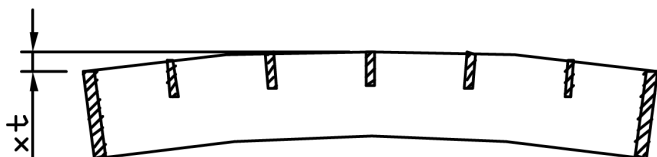


Verhoogde vulstaven



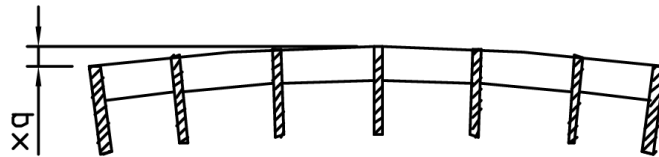
TOLERANTIE VOOR STALEN ROOSTERS

De toleranties die optreden onder belasting (vervormingen) zijn niet inbegrepen.



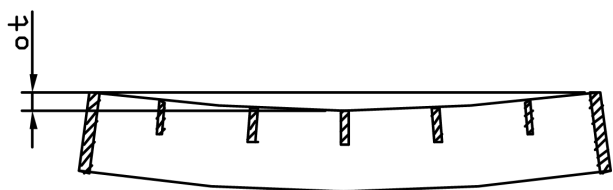
Afwijkingen voor bolvorming (convex) in lengterichting (xt)

- Voor lengtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de lengte, met een maximum van 8 mm
- Voor lengtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm



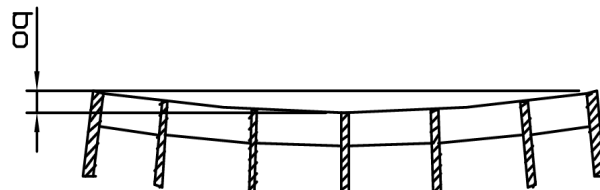
Afwijkingen bij bolvorming (convex) in breedterichting (xq)

- Voor breedtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de breedte, met een maximum van 8 mm
- Voor breedtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm



Afwijkingen bij holvorming (concave) in lengterichting (ot)

- Voor lengtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de lengte, met een maximum van 8 mm
- Voor lengtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm



Afwijkingen bij holvorming (concave) in breedterichting (oq)

- Voor breedtematen groter dan 600 mm: maximaal 1/200 van de breedte, met een maximum van 8 mm
- Voor breedtematen kleiner dan of gelijk aan 600 mm: maximaal 3 mm